

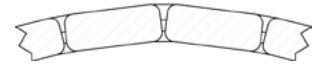
### EINBRINGEN IN DIE FORM / FIXIEREN

Bitte beachten Sie:

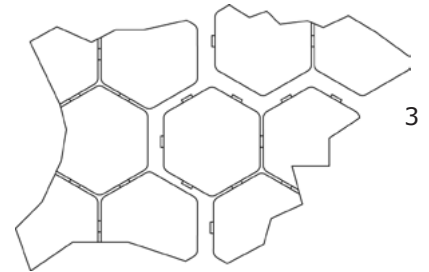
- Damit sich das Modul besser in Rundung der Form einlegen lässt, ist der Verbindungssteg der einzelnen Sechseckkörper nicht mittig angebracht (Zeichnung 1).
- An zwei Außenseiten des Moduls befinden sich jeweils Verbindungsstege. Diese müssen bei allen Modulen identisch ausgerichtet sein (Zeichnung 2).
- Die nachfolgenden Module müssen so eingelegt werden, dass die Verbindungsstege auf Außenseiten ohne Verbindungsstege treffen (Zeichnung 3).
- Verbinden Sie die Module untereinander, um ein Verrutschen zu verhindern. Beim Einbringen in die Form haben wir gute Erfahrungen mit Tape aus Celluloseacetat und kautschukfreiem Klebefilm gemacht. Gute Ergebnisse erzielt man auch mit Kunststoff-Heftklammern (Tackernadel).
- Das Harz muss vor der Infusion sorgfältig entlüftet werden.
- Es muss in die Struktur injiziert werden und nicht oberhalb in die Gelege (Zeichnung 5).
- Bei Handlaminat muss auf die richtige Konsistenz des Harzes geachtet werden.



1



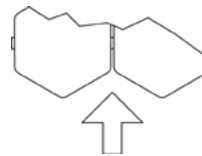
2



3



4



5

### Vakuum-Infusions-Verfahren



### Handlaminat-Verfahren